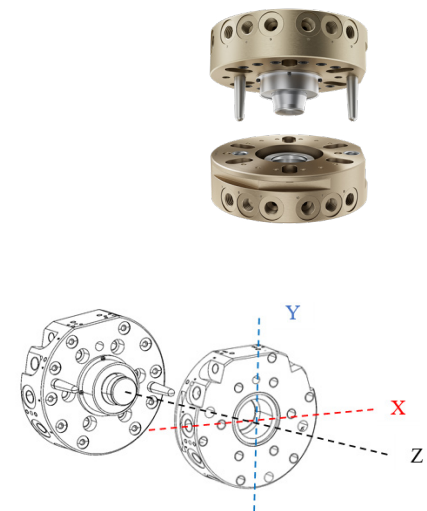


# AUSWAHLHILFE WERKZEUGWECHSLER

Firma Anschrift	Ansprechpartner Abteilung Telefonnummer E-Mail-Adresse	Datum
--------------------	---	-------

## Anwendung

1. Gewicht des Greifers und Werkstücks (kg)
2. Robotertyp (Traglastdiagramm beachten)
3. Abstand des Massenschwerpunkts zum Werkzeugwechsler (mm)
4. Max. Beschleunigung ( $m/s^2$ ): in X                      in Y                      in Z
5. Max. Prozesskräfte (N): in X                      in Y                      in Z
6. Max. auftretende Momente (Nm): in X                      in Y                      in Z
7. Pneumatikdruck am Werkzeugwechsler (bar)
8. Anzahl pneumatischer Durchführungen
9. Vakuumdurchführung: ja                      nein
10. Sensorabfrage: Kolbenhub                      Anwesenheit Werkzeugseite
11. Umgebungsbedingungen                      Temperatur
12. Anzahl Roboter (R)- und Werkzeugseiten (T): R                      T
13. Produkt-Vorauswahl



## Optionales Zubehör

### Übertragung von elektrischen Signalen, Daten und Leistung

14. Ansteuerung
15. Anzahl elektrischer Signale
16. Max. Spannung (V)                      Max. Stromstärke (A)
17. Elektrische Schnittstelle
  - 17.1 Sonstiges

### Übertragung von Pneumatik und Fluiden

18. Zu übertragendes Medium
19. Anzahl Leitungen
20. Max. Betriebsdruck (bar)
21. Mechanische Schnittstelle
  - 21.1 Sonstiges



# AUSWAHLHILFE WERKZEUGWECHSLER

## Ablagestation

22. Ablage für die Werkzeugseite gewünscht:    Ablageplatte    Säulen-Ablage

23. Beschreibung von Applikation und Einsatzfall mit Skizze (Störkontur darstellen):

---