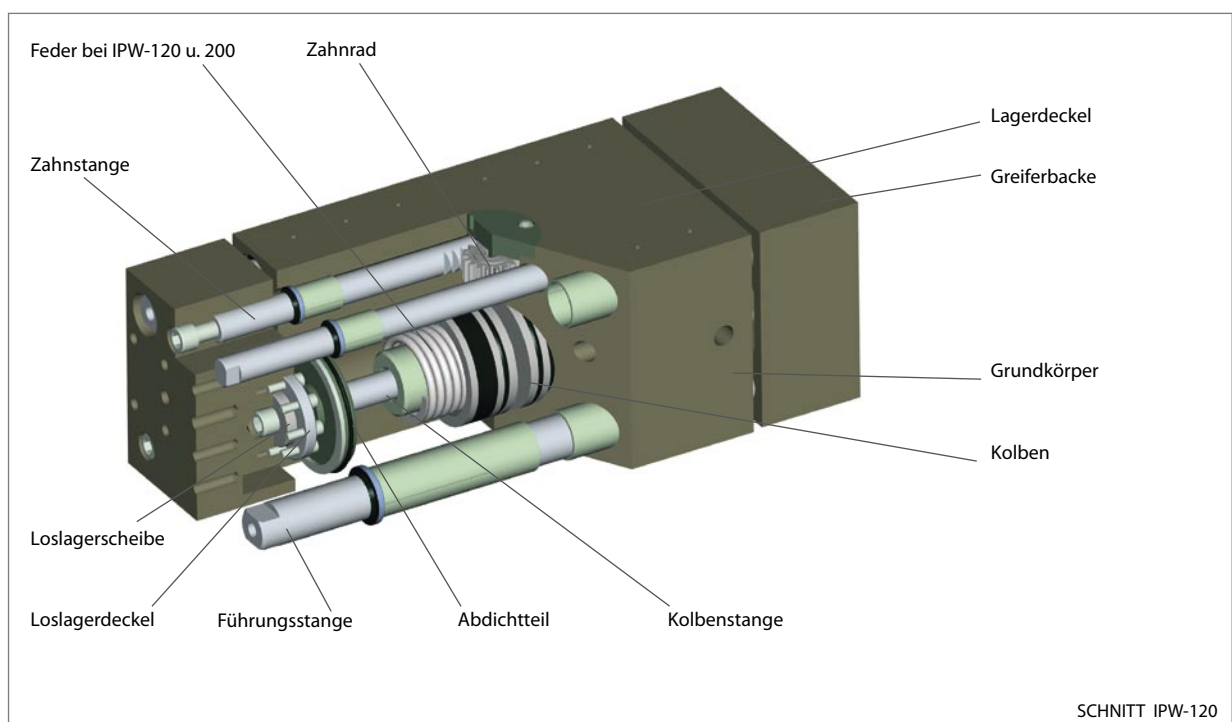


Funktionsprinzip

Die Parallelbewegung der Backen wird durch einen Zahnrad-/ Zahnstangenantrieb mittels 2 doppelwirkender Pneumatikzylinder erzeugt. Die Backenführung erfolgt durch zwei Führungsstangen.



ALLGEMEINE GRUNDDATEN

Betriebsdruck min:	3,5 bar / 5,5 bar (FA)
Betriebsdruck max:	8 bar
Wartung:	Siehe Betriebsanleitung
Temperaturbereich:	5° C - 80° C (höher auf Anfrage)
Antrieb:	Pneumatisch
Material:	Gehäuse hochfestes Aluminium hardcoatiert/ Funktionsteile gehärteter Werkzeugstahl
Toleranzangabe Gewinde:	+/- 0,1
Toleranzangabe Passtiftbohrung:	+/- 0,02

ANWENDUNG HORIZONTAL / VERTIKAL

